



BRUKERVEILEDNING

Kjemikalie Injeksjon

CONTROL | MONITORING | INTELLIGENCE | OPTIMISATION

BRUKERVEILEDNING

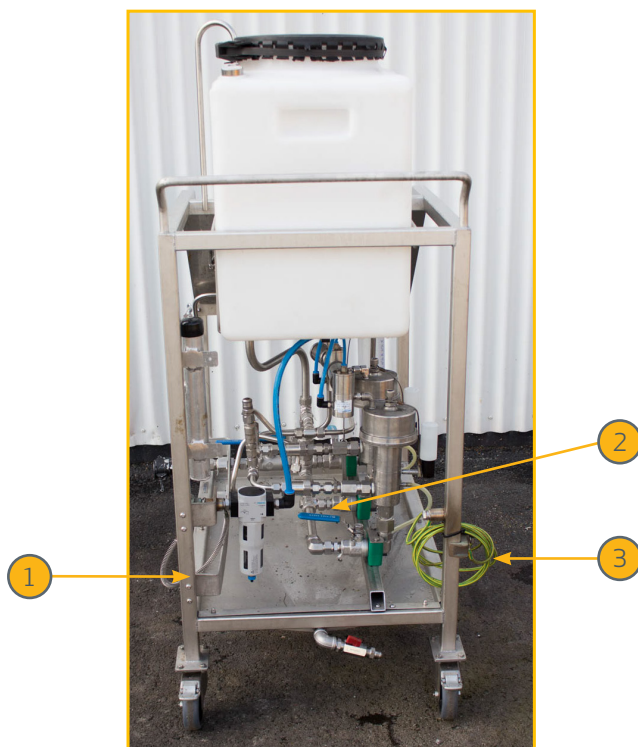
PROSEDYRE FOR LEKASJETESTING

1. Ved lekkasjetesting er det viktig at vi har sikret alle slanger og påser at utstyr som brukes har den rette trykk-klassen
2. Sikring av slanger skjer ved enten wire eller «kinafingre»
3. Det er en tilbakeslagsventil etter stenging av pumpe. Påse at det er et avblødningspunkt etter tilbakeslagsventilen
4. Når dette er utført kan man stenge ventil mot injeksjonspunkt, og forsiktig sette trykk på linjen
5. Trykk opp til det bestemte arbeidstrykket
6. Sjekk for visuell lekkasje på alle koblingspunkter
7. Åpne ventilen til injeksjonspunktet og start injeksjon
8. Ved avsluttet injeksjon, steng ventilen ved injeksjonspunkt, blø forsiktig av trykket internt på pumpen, for så å blø av fra pumpen til injeksjonspunkt.

TILKOBLING OG FERDIGSTILLING

Utstyret må kobles som vist på vedlagt P&ID

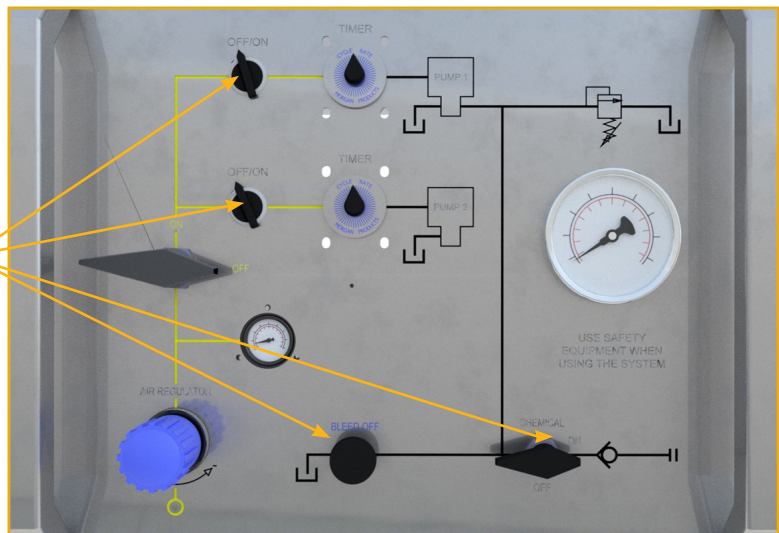
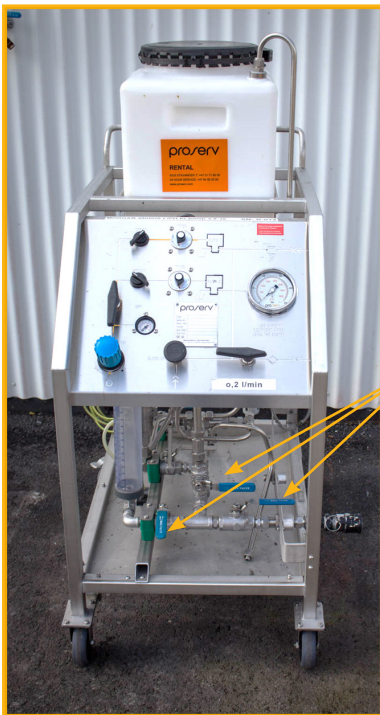
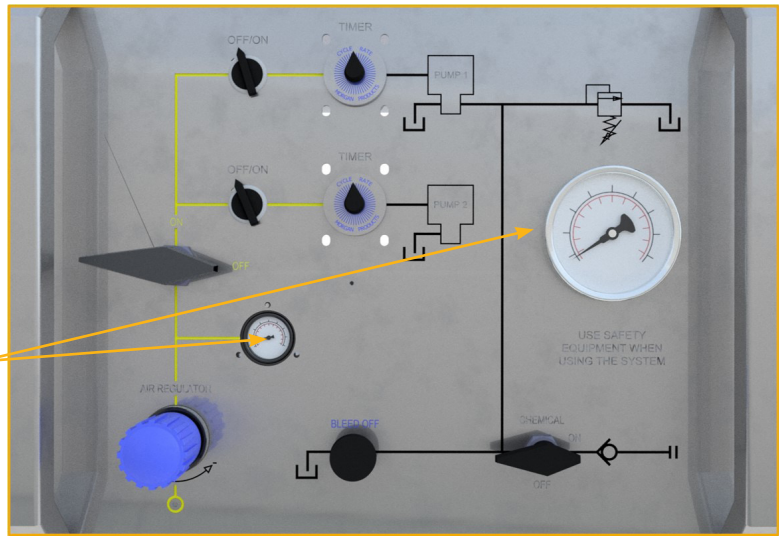
1. Koble "AIR INLET" mot plattform lufttilførsel
2. Koble "H.P. OUTLET" til injeksjons punktet
3. Installer jording forbindelse fra pumpe skidden til plattformen. Bruk jording boss i rammen.



FØRSTE OPPSTART

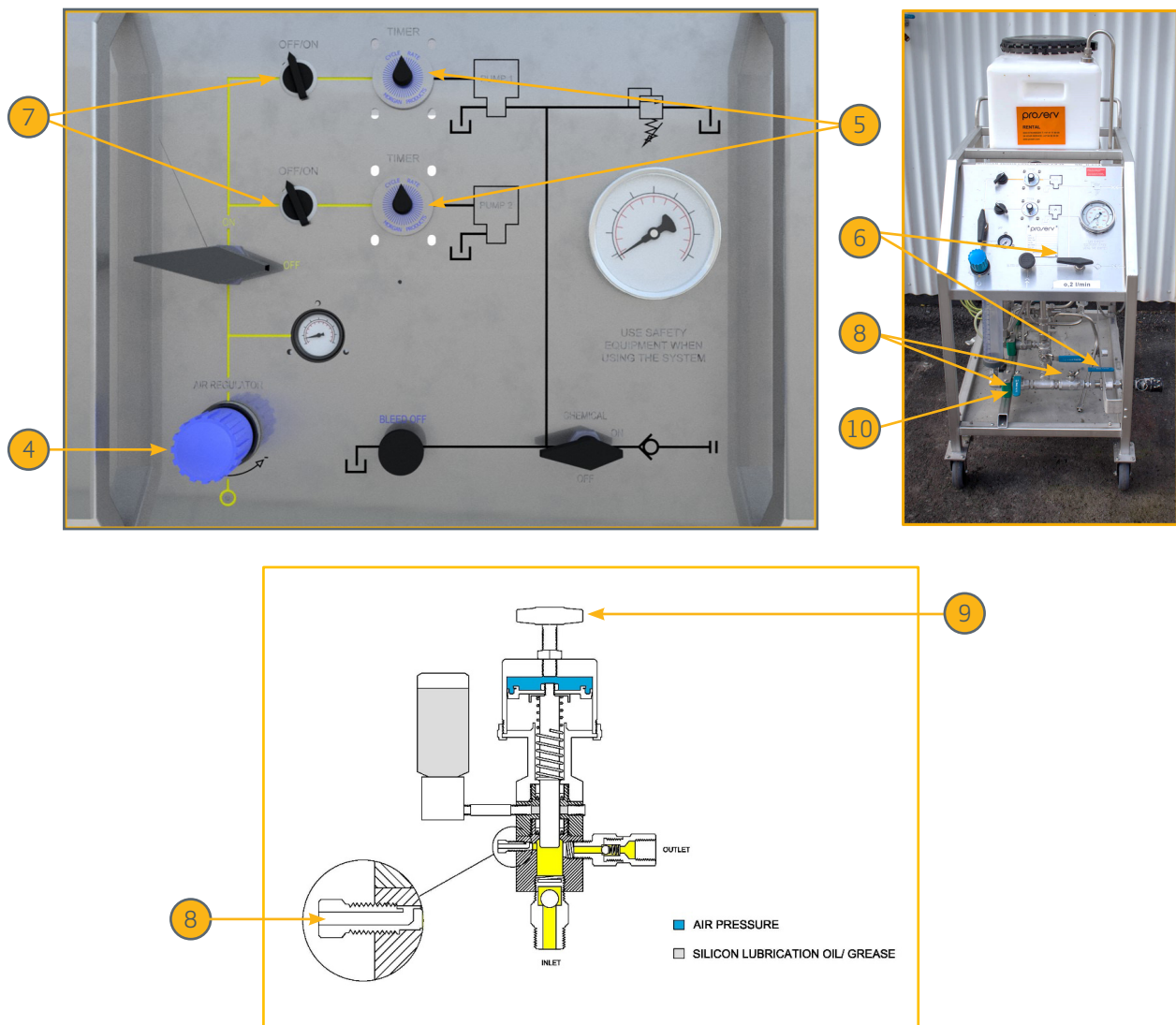
Når du begynner å bruke en pumpe enhet som dette, er det noen ting du bør sjekke på forhånd

1. Sjekk om pumpen har nok silikon olje forsmøring av pumpen. 100-24. Noen pumper bruker grease som fylles i grease hette.
2. Kontroller at måleinstrumentene (manometer) ikke er skadet
3. Lukk alle ventiler



Når disse punktene er gjennomført, kan du begynne oppstarten av pumpen. Alle referanser er mot P&ID.

4. Juster "AIR REGULATOR" slik at lufttrykket til pumpene ikke er for høyt. Max 10,3 bar.
Anbefalt arbeidstrykk er 6-7 bar.
5. Sett slagtakten på maks
6. Åpne ventil for væske inn og Åpne lufteskruen på pumpen. Åpne "Chemical Out" ventilen.
Kjør pumpen til luften er ute.
7. Sett (OFF/ON) bryteren i OFF posisjon
8. Åpne ventil til kalibreringsglasset og fyll glasset. Når glasset er fylt, lukk ventil til tank på suge siden.
9. Kjør pumpen i 1 minutt for å se hva pumpen gir. Juster på justerings skruen for slaglengden hvis mengden ønskes å justeres.
10. Steng ventilen til måleglasset når kalibrering av mengde er ferdig

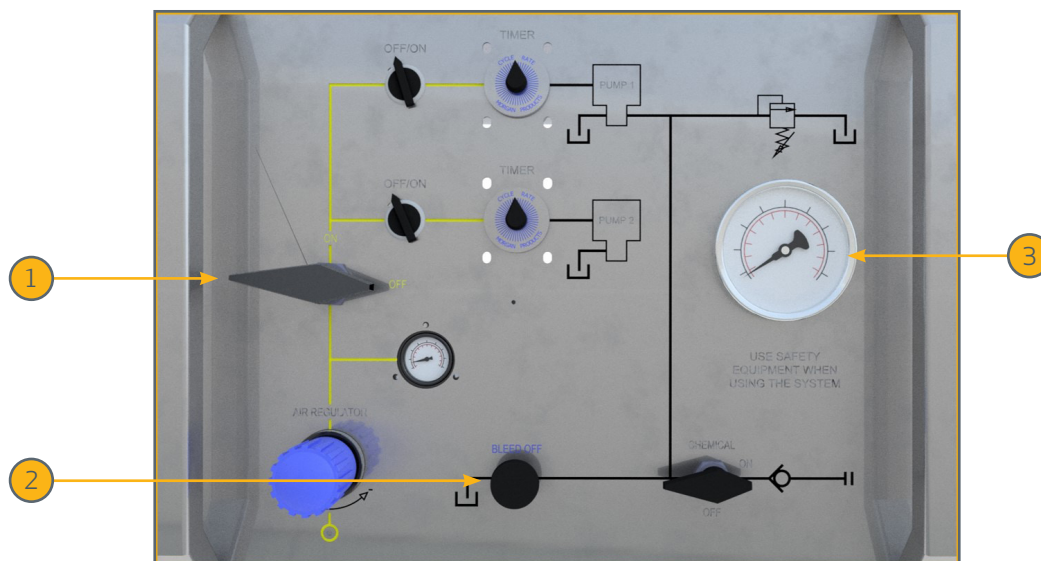


STOPP

For full stopp, Steng ventiler i følgende rekkefølge:

1. Steng kule ventilen for luft
2. Åpne avblødningsventilen
3. Nå er systemet trykløst, sjekk om det er trykk på manometeret

Rengjør uniten med vann, for å rense systemet og gjenta ovennevnte punkter.



KALIBRERING AV PUMPENE

Åpne kjemikalie tilførsel ventilen fra suge linje og kjemikalie til kalibrasjonsglass ventilen. Glasset vil nå bli fylt med væske. Når glasset er fullt, lukk kjemikalie tilførsel ventil på suge linje.

Ved hjelp av klokke tar du tiden i et minutt mens pumpen injekserer. Les av på kalibrasjonsglasset hvor mye pumpen har injeksert. Dersom raten er ulik den man ønsker gjør man følgende:

1. Slaglengden kan reguleres ved hjelp av å skru på den justerbare slag lengde bolten Man oppnår da at pumpen gir mindre / mer mengde per slag
2. Slaghastigheten reguleres ved å justere på Timeren. Man oppnår da at pumpen slår flere / færre slag per minutt.

Merk: For å oppnå best mulig injeksjon er det best å ha hyppige slag, så du bør finne en balanse mellom Timer og den Justerbare slag lengde bolten.

Det anbefales at en gjør dette to eller flere ganger for å være sikker på at injeksjonen er stillt inn riktig. Når man har fått den raten man ønsker, stenger man Kjemikalie til kalibrasjonsglass ventilen og åpner for Kjemikalie tilførsel ventilen på sugelinjen. Pumpen er nå i drift.

DAGLIG ETTERSYN

1. Sjekk nivå for silicon olje (oljeflaske på pumpen)
2. Sjekk at pumpen "tar", og luft med lufteskruen dersom ikke
3. Sjekk for lekkasjer og skader

FEILSØKING

Problem	Feil	Løsning
Pumpen slår, men ingen væske kommer ut	1. Pumpen er ikke luftet 2. Check ventilene holder ikke tett 3. Ingen væsketilførsel til pumpen	1. Løsne lufteskruen til det kommer ut væske 2. Skift pakninger i ventilene. Sjekk at kulene ikke er skadet. 3. Åpne for væske på sugesiden
Pumpen får luft, men slår ikke	1. Ventilen på trykksiden er stengt 2. Stempelfjærene er knekt 3. Pakningene er enten tørket ut eller est ut	1. Åpne ventil 2. Skift fjære 3. Skift pakninger, sjekk kapabilitet med kjemikalet
Konstant luft gjennom timer. Timer "blåser"	1. Feil kobling av eksos og inn port 2. Poppet eller nedre membran er ødelagt	1. Bytt om koblingene 2. Skift delene
Timer virker bare periodevis	1. Orifice kan være tett 2. Poppet er slitt	1. Fjern det som tetter orificen 2. Skift poppet
Pumpe stopper etter kort tid	1. Pumpe slår mer enn 50 slag pr. min 2. Timer står i midtre posisjon	1. Juster ned antall slag til under 50 pr. min 2. Slå av og på luft / smøre opp timer

Proserv Stavanger One Stop Shop

Proserv Norge AS
Moseidveien 21
4033 Stavanger

Trading For Autoclave, Haskel, og andre kjente agenturvarer	trading@proserv.com
Bygging Byggeprosjekt som HPU, Tutu, Gass booster og andre	quote@proserv.com
Prøvetaging / Sampling	quote@proserv.com
Service Utførelse av service på gass og væske enheter, i vårt verksted, on- eller offshore	service@proserv.com
Utleie Leie av personell, høytrykkvaskere, HPU, gass og væske enheter	utleie@proserv.com
Vakttelefon	945 03 300

The Controls Technology Company

www.proserv.com